GUIDE SUR LA RECYCLABILITÉ DES EMBALLAGES

Améliorer la recyclabilité des emballages grâce à des choix d'étiquettes éclairés.

UPMRAFLATAC | UPM

RECYCLABILITÉ
la nouvelle norme

Considérer l'emballage comme une ressource à usage unique, c'est de l'histoire ancienne.

Les emballages d'aujourd'hui sont axés sur la circularité. Bientôt, tous les emballages sur les marchés européens seront soumis à des exigences législatives en matière de recyclabilité et de contenu recyclé, ce qui renforcera la pression exercée par les consommateurs et les autres parties prenantes en faveur de modes opératoires plus durables. De nombreuses entreprises ont déjà pris des engagements volontaires pour atteindre des objectifs tels que l'utilisation d'emballages 100 % recyclables, réutilisables ou compostables. Toutefois, il n'existe actuellement aucune définition harmonisée de l'emballage recyclable pour l'ensemble de l'industrie.

L'objectif de ce guide est de fournir à tous les acteurs de la chaîne de valeur de l'emballage des produits de grande consommation (PGC) des informations qui les aideront à s'y retrouver dans le réseau complexe de lignes directrices, de définitions et de critères qui influent sur leur prise de décision, en mettant l'accent sur les informations pratiques relatives à la conception des emballages et à la recyclabilité.

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

LES ÉTIQUETTES sont un élément essentiel de la conception des emballages, car elles fournissent des informations indispensables sur les produits, qu'il s'agisse des ingrédients, du mode d'emploi, des consignes de sécurité ou du recyclage. Les étiquettes optimales ne se contentent pas de remplir efficacement ces fonctions, elles servent également de vecteurs principaux pour le marketing de la marque, en délivrant des messages puissants sur l'entreprise qui se cache derrière le produit.

Il est important de noter que les caractéristiques d'un produit et les conditions d'utilisation finale influencent considérablement les exigences relatives à l'emballage et au matériau d'étiquetage. Cette considération s'étend à l'ensemble du cycle de vie du produit, depuis les lignes de remplissage jusqu'à son placement dans les rayons des magasins et, finalement, au domicile des consommateurs. Les étiquettes sont conçues pour rester fermement fixées et conserver leur fonctionnalité tout au long du cycle de vie du produit. Par exemple, dans le cas d'une bouteille de shampoing, le matériau de l'étiquette doit adhérer efficacement, même dans des conditions humides et chaudes, afin que l'étiquette reste intacte et lisible pour l'utilisateur.

Sur le marché actuel, l'engagement d'une marque en faveur du développement durable est en corrélation directe avec son potentiel de réussite durable, car la législation et la demande des consommateurs continuent de favoriser l'adoption de solutions plus durables. Dans le même temps, les défis liés à notre environnement et à l'utilisation des ressources naturelles exigent des solutions de plus en plus innovantes. Ces facteurs font de la recyclabilité des emballages et de leurs étiquettes une considération cruciale.

Avertissement : Publié en septembre 2024, ce guide reflète notre compréhension de la recyclabilité à ce moment-là. Dans un paysage réglementaire en évolution rapide, il peut ne pas tenir compte des changements réglementaires ultérieurs et ne doit pas être considéré comme un document juridiquement contraignant ou comme un outil complet de mise en conformité.

TABLE DES MATIÈRES

1. **POURQUOI RECYCLER ?**
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

POURQUOI recycler ?

Notre économie linéaire conventionnelle, qui repose en grande partie sur un modèle de production et de consommation fondé sur le principe «prendre, fabriquer, jeter», a mis notre planète à rude épreuve, menaçant la santé des communautés et des écosystèmes et utilisant les ressources plus rapidement qu'elles ne peuvent se reconstituer.

D'innombrables organisations et experts s'accordent à dire que nous devons passer à une économie plus circulaire dans laquelle les ressources sont préservées et les déchets réduits au minimum - et dans laquelle la réutilisation et le recyclage jouent un rôle clé.

La mise en place d'une économie circulaire est fondamentale pour l'avenir de notre planète.

Les déchets d'emballages **ont augmenté de plus de 20 %** au cours des **dix dernières années** l'UE et continueront d'augmenter de **19 % d'ici à 2030 en l'absence de mesures proactives. Pour les déchets d'emballages en plastique, l'augmentation attendue est de 46 %.**

L'emballage est à l'origine d'émissions de CO2 **équivalentes aux émissions totales de CO2 d'un petit à moyen pays de l'UE.**

Les emballages polluent les sols et les terres et représentent environ **la moitié des déchets marins.**

Source : Commission européenne, Économie circulaire : Nouvelles règles sur les emballages et les déchets d'emballages, 2022

TABLE DES MATIÈRES

1. **POURQUOI RECYCLER ?**
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

Lorsque les emballages sont conçus pour être réutilisés, recyclés ou pour contenir moins de matériaux, de nombreux avantages en découlent :

- Moins de ressources naturelles sont nécessaires pour les matières premières, ce qui réduit également la quantité d'énergie et d'émissions associées à leur extraction
- La réduction de l'utilisation des ressources naturelles contribue à minimiser l'impact sur la biodiversité
- Les émissions en fin de vie associées aux décharges et à l'incinération peuvent être évitées
- Les consommateurs ont la possibilité de faire des choix qui réduisent l'impact sur l'environnement

Par rapport à l'utilisation de matières premières vierges : [1]

37%

Le recyclage des plastiques peut entraîner une réduction de 37 % des émissions de CO2e

37%

Le recyclage du papier et du carton peut entraîner une réduction de 37 % des émissions de CO2e

41%

Le recyclage du verre peut entraîner une réduction de 41 % des émissions de CO2e

96%

Le recyclage de l'aluminium peut entraîner une réduction de 96 % des émissions de CO2e

[1] Source

1. POURQUOI RECYCLER ?

2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)

3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?

4. COMMENT FAIRE

PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)

HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)

FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)

À BASE DE FIBRES

VERRE

ALUMINIUM

5. TABLEAU DE SYNTHÈSE

6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES

7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE

8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC

9. PROCHAINE ÉTAPE ?

SYSTÈMES de responsabilité élargie des producteurs (REP)

Dans de nombreuses industries et pour de nombreux types d'emballages, la recyclabilité des emballages constitue également un argument commercial de poids. Cela est particulièrement vrai lorsque des systèmes de responsabilité élargie des producteurs (REP) sont utilisés. Tous les pays de l'UE devront avoir mis en place des systèmes de REP pour les emballages d'ici à la fin de 2024 et le traité des Nations unies sur les matières plastiques pourrait favoriser l'adoption de la REP à l'échelle mondiale.

L'utilisation de la REP pour encourager les investissements dans des solutions d'emballage plus circulaires est un aspect essentiel du règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballages (PPWR) qui établit des exigences à l'échelle de l'UE en matière de recyclabilité et de réduction des déchets d'emballages. Le règlement fera de la recyclabilité une condition d'accès au marché et exigera en outre des États membres qu'ils mettent en œuvre l'éco-modulation des redevances de REP en fonction du degré de recyclabilité de l'emballage.

Dans les systèmes de REP, les producteurs et les importateurs sont responsables de la gestion de la fin de vie de leurs emballages. Les organismes de responsabilité des producteurs (OPR) gèrent le système, notamment les redevances de REP, en passant des contrats avec des opérateurs de gestion des déchets et en engageant des entreprises soumises à l'obligation de recyclage.

Les systèmes de REP introduisent des redevances pour les entreprises en fonction de l'impact environnemental de leurs produits et de leurs emballages, et prévoient souvent des redevances plus élevées pour les emballages dont le recyclage est plus difficile ou plus coûteux. Les redevances de REP devraient être utilisées pour financer les activités liées à la gestion des déchets d'emballages. Actuellement, dans certains pays, les redevances de REP sont basées sur le type de matériau d'emballage, alors que dans d'autres pays, elles sont déjà basées sur des exigences en matière de conception pour le recyclage.

En concevant des produits recyclables, les entreprises peuvent potentiellement éviter ou réduire les redevances de REP.

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. **QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?**
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

QUE signifie être recyclable ?

Il existe plusieurs définitions de la recyclabilité des emballages, mais dans l'Union Européenne, elles seront harmonisées avec l'entrée en vigueur du règlement européen sur les emballages et les déchets d'emballage (PPWR). En général, la recyclabilité comprend la conception de l'emballage pour le recyclage et l'infrastructure existante pour le flux de déchets de matériaux d'emballage, depuis la collecte, le tri, le retraitement jusqu'à l'utilisation des matériaux recyclés dans de nouveaux produits.

Les emballages peuvent être considérés comme recyclables s'ils sont

1. POURQUOI RECYCLER ?

2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)

3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?

4. COMMENT FAIRE

PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)

HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)

FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)

À BASE DE FIBRES

VERRE

ALUMINIUM

5. TABLEAU DE SYNTHÈSE

6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES

7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE

8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC

9. PROCHAINE ÉTAPE ?

Il existe actuellement dans l'UE plusieurs lignes directrices relatives à la conception pour le recyclage (DfR), telles que RecyClass, CEFLEX, 4Evergreen, CHI, etc., qui peuvent être utilisées pour guider et prouver la compatibilité de l'emballage avec le recyclage. En outre, il existe des exigences nationales, par exemple des programmes locaux de REP, qui peuvent avoir leurs propres exigences ou se référer à ces lignes directrices non nationales. Le problème des lignes directrices actuelles est qu'elles ne sont pas harmonisées et peuvent même avoir des exigences contradictoires en matière d'étiquetage.

L'harmonisation se fera avec le PPWR. Selon la définition du PPWR, la recyclabilité est "la compatibilité de l'emballage avec la gestion et le traitement des déchets par conception, sur la base d'une collecte séparée, d'un tri en flux séparés, d'un recyclage à grande échelle et de l'utilisation de matériaux recyclés pour remplacer les matières premières primaires". Qu'est-ce que cela signifie en pratique ? Les emballages doivent satisfaire à des exigences en deux étapes pour démontrer leur conformité à l'exigence de recyclabilité :

1. Les emballages sont conçus pour être recyclés et les matières premières secondaires qui en résultent sont d'une qualité suffisante pour remplacer les matières premières primaires, par exemple dans les emballages. La valorisation énergétique, le retraitement en combustibles et le traitement biologique (par exemple le compostage) sont exclus. La Commission européenne établira des critères de conception pour le recyclage qui devront être respectés pour démontrer la conformité avec cette étape d'ici 2030 ou deux ans après l'entrée en vigueur de la législation secondaire définissant la conception pour le recyclage, selon la date la plus tardive. Il s'agira à l'avenir du seul critère de conception pour le recyclage pour l'ensemble de l'UE, couvrant une large gamme de matériaux d'emballage.

2. Les déchets d'emballage doivent être collectés séparément, triés dans des flux de déchets spécifiques sans affecter la recyclabilité des autres flux de déchets et recyclés à grande échelle. La Commission européenne définira une méthodologie pour évaluer la recyclabilité à grande échelle des différentes catégories de matériaux d'emballage et fixera en outre des seuils relatifs aux matériaux d'emballage recyclés annuellement. L'évaluation sera basée au moins sur les quantités d'emballages mis sur le marché et les quantités d'emballages recyclés. Pour être conformes à l'exigence de recyclage à grande échelle, les matériaux d'emballage doivent atteindre le seuil fixé d'ici 2035 ou 5 ans après l'entrée en vigueur de la législation secondaire définissant la méthodologie.

1. POURQUOI RECYCLER ?

2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)

3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?

4. COMMENT FAIRE

PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)

HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)

FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)

À BASE DE FIBRES

VERRE

ALUMINIUM

5. TABLEAU DE SYNTHÈSE

6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES

7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE

8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC

9. PROCHAINE ÉTAPE ?

Si les créateurs d'emballages doivent concevoir des emballages recyclables sur la base des exigences et principes directeurs applicables, ils doivent savoir que la recyclabilité dépend également de facteurs externes tels que les infrastructures disponibles.

Comprendre ce qui est réellement recyclable est la première étape de l'optimisation de l'emballage pour le développement durable, tout en évitant les allégations de greenwashing ou écoblanchiment et les faux pas réglementaires. Les vérifications externes basées sur des tests de recyclabilité sont des preuves précieuses lorsqu'il s'agit de trouver des composants d'emballage compatibles avec le recyclage, ainsi que pour l'emballage final.

Un article est recyclable selon la définition de l'Association of Plastic Recyclers (APR) lorsque les trois conditions suivantes sont remplies :

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. **COMMENT FAIRE**
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

COMMENT faire

Améliorer la recyclabilité grâce à des choix d'étiquetage éclairés liés aux matériaux d'emballage

Il existe de nombreux types de matériaux d'emballage pour tenir compte d'un large éventail de facteurs. Ces facteurs comprennent les propriétés physiques du produit (par exemple, liquide ou solide, chaud ou froid), les exigences de traitement (par exemple, pasteurisation, efficacité de l'emballage), les conditions de stockage et de logistique, la durabilité, le nombre d'utilisations, et bien d'autres encore. Dans les sections suivantes, nous présentons les matériaux d'emballage les plus courants utilisés dans le secteur des biens de consommation à rotation rapide (FMCG) et soulignons les éléments importants concernant leur recyclabilité.

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - **PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)**
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU : PET (polyéthylène téréphtalate)

La forte demande d'emballages en PET s'explique par sa légèreté, ses propriétés matérielles et sa commodité. Les contenants en PET peuvent être recyclés et réutilisés, ce qui est conforme aux principes de l'économie circulaire visant à réduire les déchets et la consommation de ressources. Toutefois, l'utilisation généralisée du PET, en particulier dans les applications à usage unique, contribue de manière substantielle à la pollution plastique et à ses effets néfastes sur l'environnement. Outre les préoccupations liées à l'impact sur l'environnement, l'évolution des réglementations relatives aux plastiques à usage unique et la demande croissante de PET recyclé (rPET) conduisent peu à peu les propriétaires de marques et les concepteurs d'emballages à maximiser la recyclabilité des emballages à base de PET.

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

Il existe trois types de bouteilles en PET, la majorité étant transparente et bleue, environ un cinquième étant transparente et colorée, et un petit pourcentage étant opaque. Les bouteilles transparentes, principalement utilisées pour les boissons, peuvent être recyclées dans un système en boucle fermée, qui n'autorise qu'un faible pourcentage de matériaux d'entrée non adaptés au contact alimentaire. Cependant, la plupart des bouteilles recyclées sont transformées en articles autres que des bouteilles, comme des sangles, des fibres et des barquettes (cela inclut toutes les bouteilles transparentes colorées et une partie des bouteilles transparentes claires). Les bouteilles opaques, dont les systèmes de collecte sont limités, contaminent souvent le recyclage du PET transparent et sont généralement dirigées vers les décharges ou l'incinération. Les barquettes et les gobelets en PET sont souvent mélangés à d'autres plastiques et ne sont pas souhaitables pour le recyclage des bouteilles en raison de problèmes de qualité, ce qui les conduit principalement à la mise en décharge ou à l'incinération. L'infrastructure de recyclage des barquettes et des gobelets est encore en développement, les faibles taux de recyclage étant attribués à l'inadéquation des installations de collecte et de tri et au défi que représentent les produits multi-matériaux. Le recyclage du PET implique un processus de lavage à chaud pour séparer les étiquettes, qui sont généralement jetées. Les nouveaux procédés de recyclage des barquettes et des boîtes à clapet en PET utilisent une méthode similaire.

Applications courantes :

BOUTEILLES DE BOISSONS

RÉCIPIENTS ET BARQUETTES ALIMENTAIRES

BOUTEILLES DE SOLUTIONS DE NETTOYAGE

FLACONS POUR SOINS PERSONNELS

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - **PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)**
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :

BOUTEILLES EN PET :
Pour améliorer la recyclabilité, les étiquettes doivent avoir une densité inférieure à 1g/cm³, être fabriquées généralement en PP ou en PE, avec quelques lignes directrices acceptant les papiers résistants à l'humidité et les papiers standard. L'adhésif doit être lavable à l'alcali, efficace à des températures supérieures à 80°C, et parfois inférieures, à 60°C. Il est essentiel qu'aucun résidu d'adhésif ne subsiste sur les paillettes. Certaines lignes directrices exigent des adhésifs non réactivants, ce qui pose des problèmes pour les étiquettes autoadhésives. En l'absence d'adhésifs ou de processus de lavage appropriés, les étiquettes peuvent avoir un impact négatif sur la quantité et la qualité du recyclage, souvent à cause des encres d'imprimerie.

LES BARQUETTES ET LES GOBELETS EN PET :
Pour améliorer la recyclabilité, les étiquettes doivent avoir une densité inférieure à 1g/cm³, être spécifiquement fabriquées en PP ou en PE, mais pas en PET. Certaines approches acceptent les papiers standard et les papiers résistants à l'humidité, avec une préférence pour les papiers sans BPA. Les étiquettes doivent utiliser un adhésif lavable à l'alcali qui fonctionne efficacement entre 60 et 85 °C. Il est essentiel que ces adhésifs ne laissent aucun résidu sur les paillettes après le processus de recyclage.

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC :

Matériaux pour étiquette lavable SmartCircle™:

- Étiquettes PP & PE avec les adhésifs RW85C (cyclos-HTP et APR) et RW65C (cyclos-HTP) (en anglais)
- Carbon Action PP UCO avec les adhésifs RW307 & RW704 (cyclos-HTP)
- Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5 (cyclos-HTP)
- Étiquettes en papier avec les adhésif RP45 et RP45 AT (systèmes DRS nordiques) (en anglais)

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - **HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)**
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU: PEHD et PP

(Polyéthylène haute densité et polypropylène)

Le PEHD et le PP sont largement reconnus pour leur polyvalence et leur durabilité dans les solutions d'emballage rigide. Le PEHD est connu pour sa solidité, sa résistance aux chocs et sa capacité à supporter les basses températures, ce qui le rend idéal pour toute une série de besoins en matière d'emballage, tandis que le PP est réputé pour sa durabilité, sa résistance aux hautes températures et son excellente finition de surface. La clarté optique du PP et sa faible transmission de l'humidité le rendent également adapté aux emballages alimentaires et aux produits de soins personnels. Les tendances du marché de l'emballage en PEHD et en PP révèlent une croissance et une demande significatives. Le marché mondial des emballages en PEHD était évalué à 17,10 milliards USD en 2022 et devrait atteindre 17,96 milliards USD en 2023 et 26,25 milliards USD en 2030, avec un taux de croissance annuel moyen de 5,57 % au cours de la période de prévision.[2]

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

La plupart des emballages en plastique rigide PEHD et PP sont recyclés en matériaux de qualité inférieure tels que les tubes, les clôtures et les bacs, où la couleur et l'odeur sont moins importantes. Certains systèmes en circuit fermé fabriquent des produits recyclés de meilleure qualité, notamment grâce au tri par couleur. Les bouteilles en PEHD peuvent être recyclées en bouteilles et répondre aux normes d'emballage pour le contact avec les produits cosmétiques et même alimentaires, comme les bouteilles de lait britanniques. Les paillettes de couleur blanche et naturelle répondent souvent aux exigences de qualité les plus élevées.

Applications courantes :

BOUTEILLES DE DÉTERGENT

BOUTEILLES DE LAIT

BOUTEILLES DE SHAMPOING ET DE SAVON

BOÎTES DE CRÈME GLACÉE

[2] Source

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - **HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)**
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :
Pour optimiser la recyclabilité des emballages rigides en PEHD et en PP dans les processus de recyclage de bouteille à bouteille, il est essentiel de répondre à la nécessité d'enlever les étiquettes pendant le recyclage. De nouvelles études montrent que les étiquettes peuvent être enlevées dès la phase de broyage, au cours de laquelle les bouteilles sont transformées en petites paillettes. Le processus habituel se poursuit par un lavage à froid, mais l'incorporation d'un lavage à chaud, d'une flottation-décantation et d'une élutriation à l'air permet d'améliorer encore la séparation des étiquettes et la qualité du produit recyclé.

Les principes directeurs relatifs à la conception en vue du recyclage tiennent compte à la fois de l'adhésif et du frontal. La compatibilité de l'adhésif est cruciale ; les adhésifs doivent être compatibles avec le recyclat PE/PP ou s'enlever facilement lors du broyage ou du lavage à l'eau froide (~40°C). Pour les étiquettes en PP et en PE, les principes directeurs recommandent généralement des adhésifs qui sont séparés au cours du processus de recyclage ou des adhésifs non détachables approuvés. Les étiquettes en PET et en papier nécessitent généralement des adhésifs qui peuvent être séparés. Les étiquettes en papier peuvent être en papier standard ou en papier résistant à l'humidité, en fonction des exigences spécifiques des lignes directrices.

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC :

Matériaux pour étiquette SmartCircle™ :

- Etiquettes papier New Wave avec adhésif RWP40 (RecyClass)
- Carbon Action PP UCO avec les adhésifs RP307 & RP704 (RecyClass)
- Sélection d'étiquettes PE et PP SmartCircle™ (RecyClass)
- Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5 (cyclos-HTP)

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - **FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)**
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU : Films PE

(Polyéthylène)

L'éthylène peut également être polymérisé en polyéthylène basse densité, principale matière première des films PE. Comme le PEHD, il est recyclable mais offre des caractéristiques différentes pour l'emballage en raison de sa structure moléculaire très ramifiée. Le PEBD est connu pour sa résistance et sa flexibilité tout en étant léger, ce qui le rend idéal pour les applications d'emballage flexible. Outre ses propriétés mécaniques polyvalentes, il est également thermosoudable.

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

Les films PE sont triés dans un flux de recyclage différent de celui des emballages rigides en PEHD, car il n'est pas prévu de mélanger les polymères de structure différente en grandes quantités. Ils peuvent être recyclés en nouveaux films et sacs, mais il est courant qu'ils soient recyclés dans d'autres applications plastiques telles que le bois composite et les meubles.

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :

Les emballages à base de PEBD étant principalement constitués de films minces, leur masse est très proche de celle des étiquettes. Cela signifie que les méthodes de tri basées sur la masse, telles que l'élutriation par air, ne peuvent pas séparer les étiquettes des films PE. C'est pourquoi l'utilisation d'adhésifs compatibles avec le recyclage ou d'adhésifs lavables est essentielle pour garantir une bonne qualité de recyclage. Comme pour le PEHD, la température de lavage du PEBD est inférieure à 40°C. Une approche mono-matériau est recommandée avec des adhésifs lavables ou compatibles. Certaines approches de conception pour le recyclage reconnaissent également que les étiquettes enlevables en papier ou en polypropylène peuvent être séparées des films PE et n'entravent donc pas la qualité finale du recyclage.

Applications courantes :

EMBALLAGES FLEXIBLES

SACS POUR PRODUITS ALIMENTAIRES

POCHETTES D'ENVOI

FILMS DE PROTECTION

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC :

Matériaux pour étiquettes SmartCircle™ :

Sélection de l'étiquette PE SmartCircle™ (RecyClass)

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - **À BASE DE FIBRES**
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU : A base de fibres

Le marché des emballages à base de fibres est en plein essor et devrait croître d'environ 5 % au cours des cinq prochaines années, principalement en raison des préoccupations environnementales liées aux emballages en plastique à usage unique, des objectifs de développement durable des propriétaires de marques et de l'évolution du paysage réglementaire. Les emballages en fibre moulée sont l'un des segments à la croissance la plus rapide. Les emballages en fibre sont principalement fabriqués à partir de matériaux renouvelables et présentent des taux de recyclage élevés. Les taux de recyclage actuels sont d'environ 80 % et devraient bientôt atteindre plus de 90 % dans certains pays.[3] Les systèmes de certification de l'origine des fibres des emballages durables sont essentiels pour vérifier l'approvisionnement responsable en fibres.

Applications courantes :

BOÎTES DE CÉRÉALES
CARTONS D'EXPÉDITION
CARTONS POUR BOISSONS
SACS ET SACHETS SOUPLES
BOÎTES À OEUFS

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

Les emballages à base de fibres, comme les boîtes en carton, ont un taux de recyclage élevé et sont collectés dans les flux de papier et de carton ou d'emballages légers. Les différents types d'emballages à base de fibres nécessitent des méthodes de recyclage distinctes pour une récupération efficace des matériaux :

1. Les usines standard traitent les emballages usagés en carton ondulé et le papier mélangé, ce qui donne une pâte à papier brunâtre.

2. Les usines de désencrage recyclent le papier et le carton à partir de substrats blancs, produisant ainsi de la pâte blanche. Capable d'éliminer les encres d'imprimeries.

3. Des usines spécialisées s'occupent des emballages à base de fibres plus complexes, y compris les cartons d'emballage de liquides.

L'envoi des emballages en fibres vers les différents types d'usines de recyclage est largement influencé par l'infrastructure nationale de chaque pays pour la collecte et le tri des déchets de papier.[4]

[3] Source, [4] Source

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - **À BASE DE FIBRES**
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :
Le processus de recyclage est conçu pour traiter les contaminations, en éliminant les composants non papier par de multiples étapes de tri et de nettoyage. Toutefois, les critères de conception pour le recyclage sont en cours d'élaboration. Le processus élimine généralement les étiquettes en plastique et les adhésifs. Les étiquettes en papier standard sur les boîtes en carton peuvent être recyclées à l'aide des méthodes actuelles, et les fibres de ces étiquettes augmentent souvent le rendement du matériau recyclé.

Pour les étiquettes d'emballage en papier, l'utilisation d'adhésifs qui s'enlèvent lors du recyclage des fibres améliore le processus, en particulier pour les produits en papier. Les étiquettes en papier standard sont préférables. Toutefois, les étiquettes en plastique et les papiers résistants à l'humidité, lorsqu'ils sont utilisés en petites quantités, peuvent encore être gérés efficacement dans le cadre des processus de recyclage des fibres standard.

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC :

Matériaux pour étiquettes SmartChoice™ :

- Étiquettes en papier avec adhésifs compatibles avec le recyclage pour les emballages en fibres (Papiertechnische Stiftung (PTS))
- Étiquettes en papier RAFNXT+ à faible teneur en carbone
- Étiquettes en papier recyclables compatibles avec le flux de papier fin (Ingede)

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - **VERRE**
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU : Verre

Le marché de l'emballage en verre connaît une croissance significative, stimulée par divers facteurs, notamment une demande croissante d'emballages sains, sûrs et recyclables/réutilisables pour les aliments et les boissons. Le marché mondial de l'emballage en verre devrait atteindre une valeur de 80 milliards d'USD d'ici 2030, contre seulement 52 milliards d'USD en 2021.[5] Au niveau mondial, environ 33 % du verre d'emballage (par opposition au verre plat) est recyclé, mais les taux en Europe sont beaucoup plus élevés (jusqu'à 95 %), principalement en raison d'une infrastructure développée et d'une abondante législation sur le recyclage.[6] Un nombre croissant d'emballages en verre sont également conçus pour être réutilisés afin de soutenir une économie de l'emballage plus circulaire.

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

Les pots et les bouteilles en verre sont recyclables à l'infini grâce à des processus bien établis et efficaces. Lors du recyclage, les emballages en verre sont broyés et les débris de verre qui en résultent sont fondus pour être réutilisés comme verre. Une grande partie (91 % en Europe) des emballages en verre collectés est recyclée en emballages, en boucle fermée. Les autres utilisations du verre recyclé sont le recyclage en boucle ouverte dans la mousse de verre et la laine de verre, ou en circuit ouvert sans fusion, par exemple dans les matériaux de construction ou les médias filtrants. L'introduction d'une tonne de calcin dans un four à verre remplace environ 1,2 tonne de matières premières vierges.[7]

Le recyclage du verre n'inclut normalement pas le lavage, qui est une étape réservée uniquement au verre réutilisable. Les emballages en verre peuvent être réutilisés jusqu'à 50 fois sans se détériorer.[8]

[5] Source, [6] Source, [7] Source, [8] Source

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - **VERRE**
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :
Le recyclage du verre permet d'éliminer efficacement les étiquettes, mais le critère spécifique de conception pour le recyclage des emballages en verre est encore en cours d'élaboration. Au cours du recyclage, les étiquettes sur le verre peuvent se dégrader en raison de l'humidité et sont éliminées par les effets abrasifs des particules de verre lors de l'étape de lavage à sec dans un tambour rotatif. Le processus de fusion traite une grande partie des contaminants et les étiquettes qui y aboutissent sont généralement brûlées.

Lors de la réutilisation des emballages en verre, le processus de lavage permet de retirer les étiquettes avant le prochain cycle de vie. Les solutions d'étiquettes lavables conçues pour la réutilisation du verre se séparent proprement de l'emballage et sont nécessaires pour garantir une réutilisation efficace.

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC POUR SOUTENIR LA RÉUTILISATION :

Matériaux pour étiquettes lavables SmartCircle™ :

- Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5
- Étiquettes en plastique avec adhésif lavable RW760 (en anglais)
- Étiquettes en papier résistant à l'humidité avec l'adhésif lavable RP30W

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC POUR SOUTENIR LE RECYCLAGE :

Matériaux pour étiquettes papier et plastique UPM Raflatac SmartChoice™ avec adhésifs standard

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - **ALUMINIUM**
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

MATÉRIAU : Aluminium

Les emballages en aluminium sont légers, ce qui les rend économiques pour le transport et le stockage. L'une des propriétés les plus remarquables de l'aluminium est sa capacité à agir comme une barrière complète contre la lumière, les gaz et l'humidité, de sorte que les emballages en aluminium sont souvent privilégiés lorsque de fortes propriétés de barrière sont nécessaires. En outre, sa polyvalence lui permet d'être utilisé sous diverses formes, des canettes aux fermetures en aluminium. Son utilisation répandue, en particulier dans les applications à usage unique, rend nécessaire de mettre l'accent sur la recyclabilité afin d'atténuer les préoccupations environnementales.

CONSIDÉRATIONS RELATIVES AU RECYCLAGE :

L'aluminium est connu pour être recyclable à l'infini, 75 % de tout l'aluminium produit jusqu'à présent étant encore utilisé aujourd'hui. Le taux de recyclage des emballages métalliques varie considérablement d'une région à l'autre, l'Europe figurant en tête.[9] Le taux global de recyclage des canettes en aluminium dans l'Union européenne, au Royaume-Uni, en Suisse, en Norvège et en Islande a augmenté de 3,2 % pour atteindre un nouveau record de 76 % (76,1 %) en 2021.[10] Le processus de recyclage de l'aluminium est bien établi et repose principalement sur la fusion, au cours de laquelle la plupart des contaminants sont éliminés. Cependant, de grandes quantités de matériaux non-aluminium peuvent limiter l'efficacité du recyclage.

EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES :

Bien que les canettes imprimées soient la solution préférée du point de vue de la recyclabilité, la quantité minimale de commande est souvent trop élevée, en particulier pour les producteurs de boissons artisanales. Les étiquettes autoadhésives constituent une alternative pratique. Dans le contexte du recyclage de l'aluminium en Europe, il n'existe pas d'exigences spécifiques en matière d'étiquettes. Toutefois, il est recommandé d'utiliser des étiquettes fines contenant moins de matière pour réduire la quantité d'étiquettes dans le processus de recyclage. Il est essentiel de vérifier les préférences locales, car certaines régions, comme la province de Québec au Canada, imposent l'utilisation d'étiquettes en papier pour les canettes et interdisent les étiquettes en plastique.

Applications courantes :

CANETTES DE BOISSONS GAZEUSES

SPRAYS AÉROSOLS

BOÎTES DE CONSERVE ET BARQUETTES ALIMENTAIRES

SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC :

Matériaux pour étiquettes SmartChoice™ :

- Vanish PCR (en anglais)
- Étiquettes en papier RAFNXT+

[9] Source, [10] Source

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. **TABLEAU DE SYNTHÈSE**
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

TABLEAU des matériaux d'emballage et liste de contrôle

	PET	PEHD & PP rigide	FILMS PE
APPLICATIONS COURANTES	• Bouteilles de boissons • Récipients et barquettes alimentaires • Bouteilles de solution de nettoyage • Flacons pour soins personnels	• Bouteilles de détergent • Bouteilles de lait • Bouteilles de shampoing et de savon • Boîtes de crème glacée	• Emballage flexible • Sacs d'épicerie • Pochettes d'envoi • Films de protection
EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES	**BOUTEILLES EN PET :** Pour améliorer la recyclabilité, les étiquettes doivent avoir une densité inférieure à 1g/cm³, être fabriquées généralement en PP ou en PE, avec quelques lignes directrices acceptant les papiers résistants à l'humidité et les papiers standard. L'adhésif doit être lavable à l'alcali, efficace à des températures supérieures à 80°C, et parfois inférieures, à 60°C. Il est essentiel qu'aucun résidu d'adhésif ne subsiste sur les paillettes. Certaines directives exigent des adhésifs non réactivants, ce qui pose des problèmes pour les étiquettes autoadhésives. En l'absence d'adhésifs ou de processus de lavage appropriés, les étiquettes peuvent avoir un impact négatif sur la quantité et la qualité du recyclage, souvent à cause des encres d'imprimerie. **BARQUETTES ET GOBELETS PET :** Pour améliorer la recyclabilité, les étiquettes doivent avoir une densité inférieure à 1g/cm³, être spécifiquement fabriquées en PP ou en PE, mais pas en PET. Certaines lignes directrices acceptent les papiers standard et les papiers résistants à l'humidité, avec une préférence pour les papiers sans BPA. Les étiquettes doivent utiliser un adhésif lavable à l'alcali qui fonctionne efficacement entre 60 et 85 °C. Il est essentiel que ces adhésifs ne laissent aucun résidu sur les paillettes après le processus de recyclage.	Pour optimiser la recyclabilité des emballages rigides en PEHD et en PP dans les processus de recyclage de bouteille à bouteille, il est essentiel de répondre à la nécessité d'enlever les étiquettes pendant le recyclage. De nouvelles études montrent que les étiquettes peuvent être enlevées dès la phase de broyage, au cours de laquelle les bouteilles sont transformées en petites paillettes. Le processus habituel se poursuit par un lavage à froid, mais l'incorporation d'étapes de lavage à chaud, de flottation/décantation et d'élutriation à l'air peut encore améliorer la séparation des étiquettes et donc la qualité du produit recyclé. Les principes directeurs relatifs à la conception pour le recyclage tiennent compte à la fois de l'adhésif et du frontal. La compatibilité de l'adhésif est cruciale ; les adhésifs doivent être compatibles avec le recyclat PE/PP ou s'enlever facilement lors du broyage ou du lavage à l'eau froide (~40°C). Pour les étiquettes en PP et en PE, les principes directeurs recommandent généralement des adhésifs qui sont séparés au cours du processus de recyclage ou des adhésifs non détachables approuvés. Les étiquettes en PET et en papier nécessitent généralement des adhésifs qui peuvent être séparés. Les étiquettes en papier peuvent être en papier standard ou en papier résistant à l'humidité, en fonction des exigences spécifiques des principes directeurs.	Les emballages à base de PEBD étant principalement constitués de films minces, leur masse est très proche de celle des étiquettes. Cela signifie que les méthodes de tri basées sur la masse, telles que l'élutriation par air, ne peuvent pas séparer les étiquettes des films PE. C'est pourquoi l'utilisation d'adhésifs compatibles avec le recyclage ou d'adhésifs lavables est essentielle pour garantir une bonne qualité de recyclage. Comme pour le PEHD, la température de lavage du PEBD est inférieure à 40°C. Une approche mono-matériau est recommandée avec des adhésifs lavables ou compatibles. Certaines approches de conception pour le recyclage reconnaissent également que les étiquettes enlevables en papier ou en polypropylène peuvent être séparées des films PE et n'entravent donc pas la qualité finale du recyclage.
SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC	**Matériaux pour étiquettes lavables SmartCircle™ :** • Etiquettes PP & PE avec les adhésifs RW85C (cyclos-HTP et APR) et RW65C (cyclos-HTP) (en anglais) • Carbon Action PP UCO avec les adhésifs RW307 & RW704 (cyclos-HTP) • Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5 (cyclos-HTP) • Étiquettes en papier avec les adhésifs RP45 et RP45 AT (systèmes DRS nordiques) (en anglais)	**Matériaux pour étiquettes SmartCircle™ :** • Etiquettes papier New Wave avec adhésif RWP40 (RecyClass) • Carbon Action PP UCO avec les adhésifs RP307 & RP704 (RecyClass) • Sélection d'étiquettes SmartCircle™ PE et PP (RecyClass) • Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5 (cyclos-HTP)	**Matériaux pour étiquettes SmartCircle™ :** • Sélection de l'étiquette SmartCircle™ PE (RecyClass)

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. **TABLEAU DE SYNTHÈSE**
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

TABLEAU des matériaux d'emballage et liste de contrôle

	À BASE DE FIBRES	VERRE	ALUMINIUM
APPLICATIONS COURANTES	• Boîtes de céréales • Cartons d'expédition • Cartons pour boissons • Sacs et sachets souples • Boîtes à œufs	• Bouteilles de vin et de spiritueux • Bocaux alimentaires • Bouteilles de boissons • Récipients pour produits cosmétiques	• Canettes de boissons gazeuses • Aérosols • Boîtes de conserve
EXIGENCES GÉNÉRALES POUR LES ÉTIQUETTES AUTOADHÉSIVES	Le processus de recyclage est conçu pour traiter les contaminations, en éliminant les composants non papier par de multiples étapes de tri et de nettoyage. Toutefois, les critères de conception pour le recyclage sont en cours d'élaboration. Le processus élimine généralement les étiquettes en plastique et les adhésifs. Les étiquettes en papier standard sur les boîtes en carton peuvent être recyclées à l'aide des méthodes actuelles, et les fibres de ces étiquettes augmentent souvent le rendement du matériau recyclé. Pour les étiquettes d'emballage en papier, l'utilisation d'adhésifs qui s'enlèvent lors du recyclage des fibres améliore le processus, en particulier pour les produits en papier. Les étiquettes en papier standard sont préférables. Toutefois, les étiquettes en plastique et les papiers résistants à l'humidité, lorsqu'ils sont utilisés en petites quantités, peuvent encore être gérés efficacement dans le cadre des processus de recyclage des fibres standard.	Le recyclage du verre permet d'éliminer efficacement les étiquettes, mais le critère spécifique de conception pour le recyclage des emballages en verre est encore en cours d'élaboration. Au cours du recyclage, les étiquettes sur le verre peuvent se dégrader en raison de l'humidité et sont éliminées par les effets abrasifs des particules de verre lors de l'étape de lavage à sec dans un tambour rotatif. Le processus de fusion traite une grande partie des contaminants et les étiquettes qui y aboutissent sont généralement brûlées. Lors de la réutilisation des emballages en verre, le processus de lavage permet de retirer les étiquettes avant le prochain cycle de vie. Les solutions d'étiquettes lavables conçues pour la réutilisation du verre se séparent proprement de l'emballage et sont nécessaires pour garantir une réutilisation efficace.	Bien que les canettes imprimées soient la solution préférée du point de vue de la recyclabilité, la quantité minimale de commande est souvent trop élevée, en particulier pour les producteurs de boissons artisanales. Les étiquettes autoadhésives constituent une alternative pratique. Dans le contexte du recyclage de l'aluminium en Europe, il n'existe pas d'exigences spécifiques en matière d'étiquettes. Toutefois, il est recommandé d'utiliser des étiquettes fines contenant moins de matière pour réduire la quantité d'étiquettes dans le processus de recyclage. Il est essentiel de vérifier les préférences locales, car certaines régions, comme la province de Québec au Canada, imposent l'utilisation d'étiquettes en papier pour les boîtes de conserve et interdisent les étiquettes en plastique.
SOLUTIONS PROPOSÉES DANS LE PORTEFEUILLE UPM RAFLATAC	**Matériaux pour étiquettes SmartChoice™ :** • Étiquettes en papier avec adhésifs compatibles avec le recyclage pour les emballages en fibres (Papiertechnische Stiftung (PTS)) • Étiquettes en papier RAFNXT+ à faible teneur en carbone • Étiquettes en papier recyclables compatibles avec le flux de papier fin (Ingede)	**RECYCLAGE :** **Matériaux pour étiquettes papier et plastique UPM Raflatac SmartChoice™ avec adhésifs standard** **RÉUTILISER :** **Matériaux pour étiquettes lavables SmartCircle™ :** • Étiquettes en papier PureCycle avec adhésif RWP5 • Étiquettes en plastique avec adhésif lavable RW760 (en anglais) • Étiquettes en papier résistant à l'humidité avec l'adhésif lavable RP30W	**Matériaux pour étiquettes SmartChoice™ :** • Vanish PCR (en anglais) • Étiquettes en papier RAFNXT+

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. **LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES**
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

LISTE DE CONTRÔLE pour des emballages plus durables

1.

Veiller à ce que l'emballage réponde aux exigences requises pour livrer le produit en toute sécurité et préserver sa fraîcheur, afin de minimiser les pertes de produit. Par exemple, de nombreux produits alimentaires et boissons nécessitent des barrières contre l'oxygène, l'humidité ou la température.

2.

La prise en compte des exigences en matière d'utilisation ou d'environnement de stockage est cruciale. Par exemple, les produits de soins personnels comme le shampooing, qui sont souvent utilisés ou stockés dans des conditions humides, doivent être conditionnés dans des emballages résistants à l'humidité.

3.

Identifier et mettre en œuvre les principes directeurs pertinents en matière de conception pour le recyclage afin d'améliorer la recyclabilité des emballages et l'accessibilité des matériaux d'emballage recyclés. Par exemple, respecter les exigences nationales en matière de responsabilité élargie des producteurs (REP). En l'absence de telles réglementations, envisager d'adopter les normes européennes RecyClass ou cyclos-HTP pour les emballages en plastique, ou les lignes directrices 4evergreen pour les emballages à base de fibres.

4.

Assurer l'alignement sur les autres objectifs de durabilité de la marque, tels que la production de produits et d'emballages à faible empreinte carbone.

5.

Si vous ne savez pas, demandez ! Contactez un représentant UPM Raflatac local pour en savoir plus sur l'amélioration de la durabilité des emballages grâce à nos solutions SmartChoice et SmartCircle.

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. **COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE**
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

COMMENT améliorer la durabilité des emballages : Passer à l'action et fermer la boucle

De nombreuses raisons incitent les entreprises à rendre l'emballage de leurs produits plus durable : la possibilité de valoriser la marque à long terme, la demande des consommateurs et la pression réglementaire. Mais quel rôle les étiquettes jouent-elles dans l'amélioration de la durabilité de vos emballages ?

Le choix du matériau de votre étiquette peut avoir un impact tangible sur la durabilité de votre emballage. Vous pouvez non seulement faire la différence en choisissant des matières premières renouvelables et des matériaux recyclés, mais aussi en améliorant la recyclabilité de vos emballages. Les étiquettes, multipliées par des millions d'emballages dans le monde, ont le potentiel de faire une différence durable.

Nous avons à cœur de vous permettre de devenir un acteur du changement par vos choix d'étiquetage. En pratique, vous pouvez adopter deux approches clés pour rendre vos emballages plus durables :

PREMIÈRE ÉTAPE

–

PASSER À DES SOLUTIONS D'ÉTIQUETAGE PLUS DURABLES.

Réduisez, passez aux matériaux recyclés et aux matériaux renouvelables.

DEUXIÈME ÉTAPE

–

FERMER LA BOUCLE DES MATÉRIAUX D'EMBALLAGE.

Choisissez des solutions d'étiquetage qui favorisent la recyclabilité et la réutilisation des emballages, et évitez que vos matériaux d'étiquetage ne finissent dans les décharges ou ne soient incinérés.

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. **COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE**
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

Label Life by **UPM** Raflatac

Au-delà de l'étiquette avec Label Life

Label Life vous aide à prendre des décisions éclairées et respectueuses de l'environnement en vous fournissant des données essentielles de l'analyse du cycle de vie (ACV) sur la durabilité de nos produits.

- Label Life est complet, crédible et exploitable.
- Modèles du cycle de vie total décomposés en impacts "du début de la production à la sortie d'usine", "du transport au client", "de l'impression" et "de la fin de vie du produit".
- L'accent est mis sur le carbone, l'eau et l'énergie, et les indicateurs recommandés par le guide de l'empreinte environnementale des produits (PEF) ont été inclus.
- Les principes de calcul de l'ACV ont fait l'objet d'un examen critique conformément à la norme ISO 14040/44 et à la norme ISO 14067, et le processus de calcul des résultats de l'ACV a fait l'objet d'une validation externe.

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. **COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE**
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

RafCycle® by **UPM**RAFLATAC

SOUTENIR LA CIRCULARITÉ AVEC RAFCYCLE

RafCycle® by UPM Raflatac est la solution la plus simple pour le recyclage des dorsaux d'étiquettes. Maintenez vos déchets de dorsaux en PET ou en papier dans l'économie circulaire en les détournant de l'incinération ou de la mise en décharge.

- Il suffit de collecter vos déchets d'étiquettes et RafCycle se charge du processus de recyclage.
- Avec une méthode de calcul du CO2 vérifiée en externe, les partenaires RafCycle ont accès à des informations crédibles sur les avantages potentiels du service RafCycle.
- RafCycle se traduit par un impact commercial réel. Qu'il s'agisse de vous aider à atteindre vos objectifs en matière de climat ou de rédiger des articles marketing percutants qui mettent en valeur vos efforts en matière de développement durable, RafCycle est à la hauteur.

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. **A PROPOS D'UPM RAFLATAC**
9. PROCHAINE ÉTAPE ?

À propos d'**UPM RAFLATAC**

Votre partenaire en matière d'étiquetage durable

Les étiquettes sont importantes, et en travaillant avec nous, vous pouvez garantir la place de votre entreprise à l'avant-garde de l'étiquetage durable et de l'innovation. Ensemble, nous pouvons faire avancer les choses vers un monde de l'étiquetage et de l'emballage plus durable et plus circulaire. UPM est l'une des plus grandes entreprises forestières au monde, produisant des fibres à haute valeur ajoutée, des matériaux d'emballage spécialisés et des bioproduits moléculaires. Nous développons de nouvelles solutions au-delà des fossiles qui remplaceront les matériaux à base de pétrole et autres matériaux non renouvelables par des alternatives renouvelables. UPM Raflatac fait partie du groupe UPM.

UPM Raflatac propose des produits en papier et en film auto-adhésifs de haute qualité, y compris des matériaux pour étiquettes, des solutions graphiques et des produits auto-adhésifs enlevables. Nous créons un avenir affranchi des énergies fossiles et notre réseau mondial d'usines et de terminaux nous permet de vous offrir un service de classe mondiale où que vous soyez.

TABLE DES MATIÈRES

1. POURQUOI RECYCLER ?
2. SYSTÈMES DE RESPONSABILITÉ ÉLARGIE DES PRODUCTEURS (REP)
3. QUE SIGNIFIE ÊTRE RECYCLABLE ?
4. COMMENT FAIRE
   - PET (POLYÉTHYLÈNE TÉRÉPHTALATE)
   - HDPE ET PP (POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ ET POLYPROPYLÈNE)
   - FILMS PE (POLYÉTHYLÈNE)
   - À BASE DE FIBRES
   - VERRE
   - ALUMINIUM
5. TABLEAU DE SYNTHÈSE
6. LISTE DE CONTRÔLE POUR DES EMBALLAGES PLUS DURABLES
7. COMMENT AMÉLIORER LA DURABILITÉ DES EMBALLAGES : PASSER À L'ACTION ET FERMER LA BOUCLE
8. A PROPOS D'UPM RAFLATAC
9. **PROCHAINE ÉTAPE ?**

PROCHAINE étape ?

Curieux d'en savoir plus ?

Entrez en contact avec des experts locaux pour approfondir ce sujet important ! Faites-nous part de vos questions et de vos idées en remplissant notre formulaire de demande de renseignements ici :

Envoyer une demande de renseignements

Vous êtes déjà client ?

Rendez-vous sur MyRaflatac pour demander des échantillons ou passer des commandes.

www.myraflatac.com